



## POLYMER SOLUTIONS

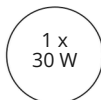
# FORMIGA P 110 Velocis



- Inovacije u upravljanju temperaturom i softverskoj kontroli ubrzavaju proces zagrevanja i ponovnog premazanja značajno povećavajući produktivnost.
- Tekući troškovi su samo utrošeni materijal i potrošnja struje. Bez skrivenih troškova. Bez posrednika.
- Precizna laserska tačka sa malim prečnikom fokusa omogućava debljinu zida manju od pola milimetra.
- Sistem pouzdano proizvodi male, delikatne delove sa najvišim kvalitetom površine.
- Sistem obezbeđuje ponavljajući kvalitet izrade modela kroz ceo proizvodni proces: za svaki proizvedeni model i svaki štampač.
- Delovi su potpuno funkcionalni odmah nakon raspakivanja i uklanjanja praha. Nije potrebna dalja naknadna obrada.
- Spot pirometar omogućava kontinuiranu i preciznu kontrolu temperature.
- Sa 9 komercijalnih polimernih materijala i 10 kombinacija materijala/debljina sloja, EOS je standard u pogledu raznovrsnosti materijala. EOS ParameterEditor omogućava da se definišu prilagođeni parametri ekspozicije na osnovu dokazane osnovne vrednosti.
- Sistem je jednostavan za korišćenje, zahteva malo održavanja i minimum dodatne opreme.

## EXPOSURE MODULE

LASER



# SOFTVER



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite optimizuje proizvodnju racionalizacijom procesa, integracijom sa MES-om i IT sistemima u radu i generisanjem detaljnih izveštaja o kvalitetu.



## TEHNIČKI PODACI

<b>VELIČINA ŠTAMPE</b>	200 x 250 x 330* mm (7.9 x 9.8 x 13.0 in)
<b>TIP LASERA</b>	CO <sub>2</sub> ; 1 x 30 W
<b>PRECIZNA OPTIKA</b>	1 F-theta-lens(es); 1 High-speed scanner(s)
<b>BRZINA SKENIRANJA</b>	Do 5.0 m/s (16.4 ft/s)
<b>JAČINA NAPAJANJA</b>	1 x 16 A
<b>POTROŠNJA</b>	max. 5.0 kW / standardno 3.0 kW

\* visina uključuje build plate

## DIMENZIJE I TEŽINA

### FORMIGA P 110 Velocis

Visina: 2,204 mm / Težina približno 600 kg

## FORMIGA P 110 Velocis

PA 1100



PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



PA 2200 Balance



PA 2200 CarbonReduced Balance



PA 2200 Performance



PA 2200 CarbonReduced Performance



PA 2200 Speed



PA 2200 CarbonReduced Speed



PA 2200 Top Quality



PA 2200 CarbonReduced Top Quality



PA 2200 Top Speed



PA 2200 CarbonReduced Top Speed



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



EOS TPU 1301



## DODATNA OPREMA

### Stanica za raspakivanje i sijanje

Stanica za raspakivanje i prosejavanje brzo uklanja višak materijala sa komponenti, sita i prenosi upotrebljeni prah

### Komora za paljenje

Ručno ili automatski očistite komponente od praha pomoću alata za peskarenje stakla ili plastike

### Stanica za mešanje

Stanica za mešanje i kvalitaciju (MKS) za gravimetrijsko doziranje, homogenizaciju i stanje novog i korišćenog praha

## HEADQUARTERS

**EOS GmbH**  
**Electro Optical Systems**

Robert-Stirling-Ring 1  
82152 Krailling / Munich  
Germany

Tel.: +49 89 893 36-0  
Email: [info@eos.info](mailto:info@eos.info)  
URL: [www.eos.info](http://www.eos.info)

Status as of 21.10.2024. Subject to technical modifications. EOS is certified according to ISO 9001.

EOS®, Additive Minds®, Alumide®, AMQ®, CarbonMide®, DirectMetal®, DMLS®, EOSAME®, EOSINT®, EOSIZE®, EOSPACE®, EOSPRINT®, EOSTATE®, EOSTYLE®, FORMIGA®, LaserProFusion®, PA 2200®, PrimeCast® and PrimePart® are registered trademarks of EOS GmbH Electro Optical Systems in some countries. For more information visit [www.eos.info/trademarks](http://www.eos.info/trademarks).